



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 102 37 819.3

Anmeldetag: 19. August 2002

Anmelder/Inhaber: Bayer AG, Leverkusen/DE

Bezeichnung: 5-Nitrobenzofurane

IPC: C 07 D 307/79

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 17. Juli 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Agurks

5-Nitrobenzofurane

Die vorliegende Erfindung betrifft 5-Nitrobenzofurane, ein Verfahren zur Herstellung
5 von 5-Nitrobenzofuranen sowie 5-Nitro-2,3-dihydro-benzofuran-3-ole, ein Verfahren
zu deren Herstellung und Zwischenprodukte.

10 Benzofurane haben insbesondere als Zwischenprodukte für die Herstellung von
Arzneimitteln technische Bedeutung erlangt. Die Benzofuran-Struktur findet sich
beispielsweise in Wirkstoffen gegen Herzrhythmusstörungen, wie zum Beispiel
Amiodaron und Bufuralol.

Weiterhin dient 2-(n-Butyl)-5-nitrobenzofuran als Zwischenprodukt bei der
Herstellung von Dronedarone (N-[2-Butyl-3-[4-[3-(dibutylamino)propoxy]benzoyl]-
15 5-benzofuranyl]-methan-sulfonamid), das ebenfalls gegen Herzrhythmusstörungen
wirksam ist.

Aus EP-A 0 471 609 ist ein Verfahren zur Herstellung von 2-(n-Butyl)-5-nitro-
benzofuran beschrieben, das von 2-Hydroxy-5-nitrobenzylbromid ausgeht. Dabei
20 wird durch Umsetzung mit Triphenylphosphan zunächst 2-Hydroxy-5-nitrobenzyl-
triphenylphosphoniumbromid hergestellt, das mit Pentanoylchlorid in Gegenwart
einer Aminbase acyliert und anschließend zu 2-(n-Butyl)-5-nitrobenzofuran cyclisiert
wird. Nachteilig an diesem Verfahren ist das teure Edukt 2-Hydroxy-5-nitro-
benzylbromid, die geringe Ausbeute sowie die großen Abfallmengen insbesondere an
25 Triphenylphosphanoxid.

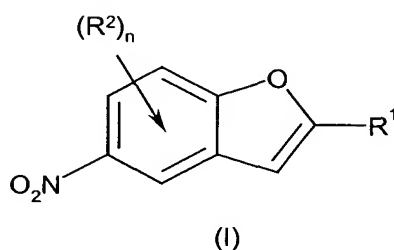
Weiterhin sind aus WO-A 01/28974 und WO-A 01/29019 Verfahren zur Herstellung
von 5-Nitrobenzofuranen bekannt, die ausgehend von Salicylaldehyd in einer
vierstufigen Synthese über 2-(2-Formyl-4-nitrophenoxy)carbonsäuren als Zwischen-
30 produkte verlaufen.

Nachteilig an diesem Verfahren ist der Preis für Salicylaldehyd, sowie die Tatsache, dass die oxidationsempfindliche Aldehyd-Funktionalität in allen Intermediaten enthalten ist.

5 Bei einem weiteren Verfahren gemäß EP-A 1 116 719 wird 5-Nitro-2(3H)-benzofuranon in Gegenwart von Pentansäure und Pentansäureanhydrid zu 3-(1-Hydroxypentyliden)-5-nitro-2(3H)-benzofuranon umgesetzt, das unter sauren Bedingungen zu 2-Butyl-5-nitrobenzofuran reagiert. Nachteilig an diesem Verfahren ist, dass als Edukt 5-Nitro-2(3H)-benzofuranon verwendet wird, was die technische Anwendung unwirtschaftlich werden lässt.

10 Es bestand daher weiterhin das Bedürfnis, ein effizientes und breit anwendbares Verfahren zur Herstellung von 5-Nitrobenzofuranen zu entwickeln, das sowohl von preisgünstigen, leicht erhältlichen Edukten ausgeht, als auch technisch in einfacher Weise realisierbar ist.

15 Es wurde nun ein Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (I) gefunden,



in der

- R^1 für Wasserstoff oder C_1 - C_{12} -Alkyl steht und
- R^2 jeweils unabhängig stehen für: Fluor, Chlor, Brom, Iod, C_1 - C_{12} -Alkyl, C_1 - C_{12} -Alkoxy, Hydroxy, NR^3R^4 oder $CONR^3R^4$, wobei R^3 und R^4 jeweils

unabhängig voneinander für Wasserstoff oder C₁-C₁₂-Alkyl steht oder NR³R⁴ zusammen für einen cyclischen Aminorest mit 4 bis 12 Kohlenstoffatomen steht, COO-(C₁-C₁₂-Alkyl), -COO(C₄-C₂₄-Aryl), -COO(C₅-C₂₅-Arylalkyl), CO(C₁-C₁₂-Alkyl), CO(C₄-C₂₄-Aryl) oder C₁-C₁₂-Fluoralkyl und

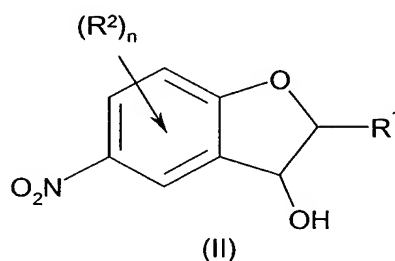
5

- n für Null, eins zwei oder drei steht oder für den Fall dass n zwei oder drei ist, zwei benachbarte Substituenten R² Teil eines annelierten Ringsystems sein können, das seinerseits gegebenenfalls mit den für R² vorstehend genannten Resten substituiert sein kann,

10

das dadurch gekennzeichnet ist, dass

Verbindungen der Formel (II),



15

in der

R¹, R² und n die unter der Formel (I) genannte Bedeutung besitzen,

20

durch Dehydratisierung in Verbindungen der Formel (I) überführt werden.

Im Rahmen der Erfindung können alle oben stehenden und im Folgenden aufgeführten, allgemeinen oder in Vorzugsbereichen genannten Restdefinitionen, Parameter und Erläuterungen untereinander, also auch zwischen den jeweiligen Bereichen und Vorzugsbereichen in beliebiger Weise kombiniert werden.

25

Alkyl beziehungsweise **Alkoxy** bedeutet jeweils unabhängig einen geradkettigen, cyclischen, verzweigten oder unverzweigten Alkyl- beziehungsweise Alkoxy-Rest. Gleiches gilt für den nichtaromatischen Teil eines Arylalkyl-Restes.

5 C₁-C₄-Alkyl steht beispielsweise für Methyl, Ethyl, n-Propyl, iso-Propyl, n-Butyl, sec.-Butyl und tert.-Butyl, C₁-C₈-Alkyl darüber hinaus beispielsweise für n-Pentyl, 1-Methylbutyl, 2-Methylbutyl, 3-Methylbutyl, neo-Pentyl, 1-Ethylpropyl, cyclo-Hexyl, cyclo-Pentyl, n-Hexyl, 1,1-Dimethylpropyl, 1,2-Dimethylpropyl, 1,2-Dimethylpropyl, 1-Methylpentyl, 2-Methylpentyl, 3-Methylpentyl, 4-Methylpentyl, 1,1-Dimethylbutyl, 1,2-Dimethylbutyl, 1,3-Dimethylbutyl, 2,2-Dimethylbutyl, 2,3-Dimethylbutyl, 3,3-Dimethylbutyl, 1-Ethylbutyl, 2-Ethylbutyl, 1,1,2-Trimethylpropyl, 1,2,2-Trimethylpropyl, 1-Ethyl-1-methylpropyl, 1-Ethyl-2-methylpropyl, 1-Ethyl-2-methylpropyl, n-Heptyl und n-Octyl, C₁-C₁₂-Alkyl weiter darüber hinaus beispielsweise für Adamantyl, die isomeren Menthyle, n-Nonyl, n-Decyl und n-Dodecyl.

15

C₁-C₄-Alkoxy steht beispielsweise für Methoxy, Ethoxy, n-Propoxy, iso-Propoxy, n-Butoxy, sec.-Butoxy und tert.-Butoxy, C₁-C₈-Alkoxy darüberhinaus für n-Pentoxy, 1-Methylbutoxy, 2-Methylbutoxy, 3-Methylbutoxy, neo-Pentoxy, 1-Ethylpropoxy, cyclo-Hexoxy, cyclo-Pentoxy, n-Hexoxy und n-Octoxy, C₁-C₁₂-Alkoxy weiter darüber hinaus beispielsweise für Adamantoxy, die isomeren Menthoxo-Reste, n-Decoxy und n-Dodecoxy.

20

Fluoralkyl bedeutet jeweils unabhängig einen geradkettigen, cyclischen, verzweigten oder unverzweigten Alkyl-Rest, der einfach, mehrfach oder vollständig durch Fluoratome substituiert ist.

25

Beispielsweise steht C₁-C₁₂-Fluoralkyl für Trifluormethyl, 2,2,2-Trifluorethyl, Pentafluorethyl, Nonafluorbutyl, Heptafluorisopropyl, Perfluorooctyl, Perfluordodecyl und Perfluorhexadecyl.

30

Aryl steht jeweils unabhängig für einen heteroaromatischen Rest mit 4 bis 24 Gerüstkohlenstoffatomen, in denen keines, ein, zwei oder drei Gerüstkohlenstoffatome pro Cyclus, im gesamten Molekül mindestens jedoch ein Gerüstkohlenstoffatom, durch Heteroatome, ausgewählt aus der Gruppe Stickstoff, Schwefel oder Sauerstoff, substituiert sein können, vorzugsweise jedoch für einen carbocyclischen aromatischen Rest mit 6 bis 24 Gerüstkohlenstoffatomen.

Beispiele für carbocyclische aromatische Reste mit 6 bis 24 Gerüstkohlenstoffatomen sind zum Beispiel Phenyl, Naphtyl, Phenanthrenyl, Anthracenyl oder Fluorenyl, heteroaromatische Reste mit 4 bis 24 Gerüstkohlenstoffatomen in denen keines, ein, zwei oder drei Gerüstkohlenstoffatome pro Cyclus, im gesamten Molekül mindestens jedoch ein Gerüstkohlenstoffatom, durch Heteroatome, ausgewählt aus der Gruppe Stickstoff, Schwefel oder Sauerstoff, substituiert sein können, sind beispielsweise Pyridinyl, Oxazolyl, Benzofuranyl, Dibenzofuran-yl oder Chinolinyl.

Weiterhin kann der carbocyclische aromatische Rest oder heteroaromatische Rest mit bis zu fünf gleichen oder verschiedenen Substituenten pro Cyclus substituiert sein, die ausgewählt sind aus der Gruppe Chlor, Fluor, C₁-C₁₂-Alkyl, C₁-C₁₂-Alkoxy, Di(C₁-C₈-alkyl)amino, COO(C₁-C₈-Alkyl), CON(C₁-C₈-Alkyl)₂, COO(C₁-C₈-Arylalkyl), COO(C₄-C₁₄-Aryl), CO(C₁-C₈-Alkyl), C₅-C₁₅-Arylalkyl oder Tri(C₁-C₆-alkyl)siloxyl.

C₄-C₂₄-Aryl steht beispielsweise und bevorzugt für Phenyl, o-, p-, m-Tolyl, o-, p-, m-Anisyl, o-, p-, m-Fluorphenyl, o-, p-, m-Chlorphenyl, o-, p-, m-Trifluormethylphenyl, o-, p-, m-Nitrophenyl und 2-, 3- und 4-Pyridyl.

Arylalkyl bedeutet jeweils unabhängig einen geradkettigen, cyclischen, verzweigten oder unverzweigten Alkyl-Rest nach obiger Definition, der einfach, mehrfach oder vollständig durch Aryl-Reste gemäß obiger Definition substituiert sein kann.

C₅-C₁₅-Arylalkyl steht beispielsweise und bevorzugt für Benzyl oder (R)- oder (S)-1-Phenylethyl.

Im Folgenden werden die bevorzugten Substitutionsmuster für Verbindungen der Formeln (I) und (II) definiert:

R¹ steht bevorzugt für Wasserstoff oder C₁-C₄-Alkyl und besonders bevorzugt für n-Butyl.

R² steht bevorzugt jeweils unabhängig für: Fluor, Chlor, C₁-C₄-Alkyl, C₁-C₄-Alkoxy, Hydroxy, COO-(C₁-C₄-Alkyl), Trifluormethyl, NR³R⁴ oder CONR³R⁴, wobei R³ und R⁴ jeweils unabhängig voneinander für Wasserstoff oder C₁-C₄-Alkyl stehen oder NR³R⁴ zusammen für Pyrrolidinyll oder Piperidinyll steht.

n steht bevorzugt für null oder eins, bevorzugt für null.

Als Verbindung der Formel (I) ist ganz besonders bevorzugt 2-(n-Butyl)-5-nitrobenzofuran.

Die Verbindungen der Formel (I) sind mit Ausnahme von 2-(n-Butyl)-5-nitrobenzofuran von der Erfindung ebenfalls erfasst und stellen vielversprechende Ausgangsmaterialien für die Entwicklung von neuen Wirkstoffen zur Behandlung von Herzrhythmusstörungen dar.

Weiterhin sind auch die Verbindungen der Formel (II) von der Erfindung erfasst. Als Verbindung der Formel (II) ist ganz besonders bevorzugt 2-n-Butyl-5-nitro-2,3-dihydrobenzofuran-3-ol. Dabei sind von der Erfindung bei den Verbindungen der Formel (II) sofern R¹ nicht für Wasserstoff steht die (2R,3R)-; (2S,3S)-; (2S,3R)- und (2R,3S)-Isomeren jeweils in reiner Form als auch beliebige Mischungen der Isomere umfasst.

Im Rahmen der Erfindung sind als Dehydratisierungsreagentien, die gegebenenfalls in katalytischen Mengen eingesetzt werden können, besonders geeignet: Protonensäuren wie H_2SO_4 oder H_3PO_4 oder Hydrogensulfate wie KHSO_4 , Hydroxide wie NaOH und KOH , P_2O_5 , I_2 sowie Zink- und Kupfersalze wie insbesondere CuSO_4 und ZnCl_2 . Für das erfindungsgemäße Verfahren besonders bevorzugt sind Protonensäuren. Für das erfindungsgemäße Verfahren ganz besonders bevorzugt ist H_2SO_4 .

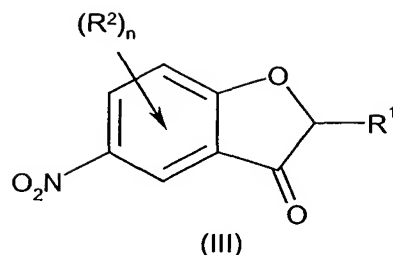
Die Dehydratisierung kann in einem organischen Lösungsmittel durchgeführt werden. Als organische Lösungsmittel werden bevorzugt polare, protische und aprotische Lösungsmittel verwendet. Unter polaren Lösungsmitteln sind solche zu verstehen, die eine Dielektrizitätskonstante bei 25°C von 5 oder mehr aufweisen. Für das erfindungsgemäße Verfahren besonders bevorzugte organische Lösungsmittel sind aliphatische $\text{C}_1\text{-C}_6$ -Alkohole. Für das erfindungsgemäße Verfahren ganz besonders bevorzugt ist Ethanol.

Die Dehydratisierung kann beispielsweise bei Temperaturen von -20 bis 150°C durchgeführt werden, bevorzugt bei 20 bis 150°C , besonders bevorzugt bei 50 bis 100°C und ganz besonders bevorzugt bei 70 bis 78°C .

Die Reaktionsdauer kann beispielsweise 0.5 bis 20 Stunden, bevorzugt 0.5 bis 8 Stunden und besonders bevorzugt 4 bis 5 Stunden betragen.

Der Druck bei der Reaktion ist unkritisch und kann beispielsweise 0.5 bis 100 bar, bevorzugt 0.8 bis 10 bar betragen. Besonders bevorzugt ist Umgebungsdruck.

Die Verbindungen der Formel (II) können in besonders vorteilhafter Weise durch Reduktion von Verbindungen der Formel (III) erhalten werden,



in der

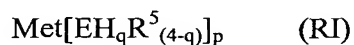
- 5 R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) genannte Bedeutung einschließlich der Vorzugsbereiche besitzen.

Als Verbindungen der Formel (III) sind solche von der Erfindung umfasst, in denen R^2 und n die unter der Formel (I) genannten Bedeutungen einschließlich der Vorzugsbereiche besitzen und R^1 für n-Butyl steht. Eine besonders bevorzugte Verbindung der Formel (III) ist 2-n-Butyl-5-nitro-3(2H)-benzofuranon.

10

Die Reduktion der Verbindungen der Formel (III) kann beispielsweise durch Transferhydrierung oder mittels Aluminium-Wasserstoff- oder Bor-Wasserstoff-Verbindungen erfolgen. Bevorzugt erfolgt die Reduktion durch Aluminium-Wasserstoff- oder Bor-Wasserstoff-Verbindungen, besonders bevorzugt durch Verbindungen der Formel (RI)

15



20

in der

Met für ein ein- oder zweiwertiges Metall wie vorzugsweise Zink, Lithium, Natrium oder Kalium steht und

25

E für Aluminium oder Bor und

R⁵ für C₁-C₈-Alkyl steht und

q für 1,2,3 oder 4, bevorzugt für 4 oder 1 und

5 p für die Wertigkeit von Met steht .

oder durch Verbindungen der Formel (RII)



10

in der

R⁵ die unter Formel (RI) genannte Bedeutung besitzt und

15 r für eins, zwei oder drei steht.

Ganz besonders bevorzugte Verbindungen der Formeln (RI) und (RII) sind LiBH₄, NaBH₄, Zn(BH₄)₂, LiAlH₄, Li[BHEthyl]₃ und Li[AlH(sek.-butyl)]₃ wobei NaBH₄ noch weiter bevorzugt ist.

20

Die Menge der Aluminium-Wasserstoff- oder Bor-Wasserstoff-Verbindungen wird vorzugsweise so gewählt, dass das molare Verhältnis von Wasserstoff in den Aluminium-Wasserstoff- oder Bor-Wasserstoff-Verbindungen und dem Substrat 0,5 bis 10 beträgt, bevorzugt 0,95 bis 5 und besonders bevorzugt 1,0 bis 1,2. Größere Verhältnisse sind möglich aber unwirtschaftlich.

25

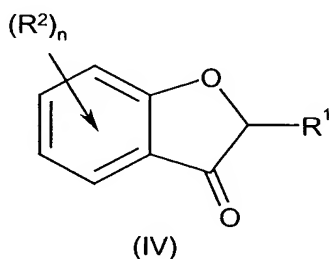
Als Lösungsmittel können, je nach eingesetztem Reagenz, polare Lösungsmittel eingesetzt werden. Für das erfindungsgemäße Verfahren bevorzugt ist der Einsatz von Alkalimetallboranaten in aliphatischen C₁-C₆-Alkoholen oder Ethern wie insbesondere 1,4-Dioxan. Ganz besonders bevorzugt wird die Reduktion mit

30

Natriumborhydrid in Ethanol durchgeführt.

Die Reaktion kann beispielsweise bei Temperaturen von -78 bis 100°C durchgeführt werden, bevorzugt 0 bis 100°C und besonders bevorzugt 60 bis 78°C .

- 5 In besonders vorteilhafter Weise lassen sich die Verbindungen der Formel (III) durch Nitrierung von Verbindungen der Formel (IV) erhalten,



- 10 in der R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) genannten Bedeutungen einschließlich der Vorzugsbereiche besitzen.

- Zur Nitrierung werden vorteilhafterweise solche Reagentien eingesetzt werden, die Nitryl-Kationen (NO_2^+) erzeugen können. Bevorzugt ist beispielsweise Salpetersäure, vorzugsweise mit einem Gehalt von 60 bis 100 Gew.-% bezogen auf HNO_3 . Der Einsatz von Salpetersäure gegebenenfalls als Mischung mit Schwefelsäure mit einem Gehalt von 50 bis 160 Gew.-% bezogen auf H_2SO_4 und/oder Phosphorsäure mit einem Gehalt von 70 bis 160 Gew.-% bezogen auf H_3PO_4 . Weiterhin bevorzugt ist der Einsatz von Stickstoffoxiden wie NO_2 , N_2O_3 , N_2O_4 , N_2O_5 oder von NO , gegebenenfalls in Anwesenheit eines Oxidationsmittels. Ebenfalls bevorzugt ist die Nitrierung mit salpetriger Säure HNO_2 oder einem Salz der salpetrigen Säure wie insbesondere NaNO_2 vorzugsweise in Anwesenheit eines Oxidationsmittels oder mit ionischen Nitrylverbindungen, wie zum Beispiel $\text{NO}_2^+\text{BF}_4^-$. Ferner ist bevorzugt zur Nitrierung Alkylnitrite der allgemeinen Formel $\text{R}^6\text{-ONO}$ einzusetzen, wobei R^6 für $\text{C}_1\text{-C}_{12}$ -Alkyl steht.

Die eingesetzte Menge des Nitrierungsreagenzes wird vorteilhafterweise so gewählt, dass das molare Verhältnis von theoretisch nitrierendem Agens zu Verbindung der Formel (IV) 0,9 bis 2 beträgt, bevorzugt 1,0 bis 1,5 und besonders bevorzugt 1,0 bis 1,2.

5

Besonders bevorzugt wird für die Nitrierung eine Mischung aus Salpetersäure mit einem Gehalt von 60 bis 100 Gew.-% bezogen auf HNO_3 und Schwefelsäure mit einem Gehalt von 90 bis 100 Gew.-% bezogen auf H_2SO_4 eingesetzt.

10

In einer bevorzugten Ausführungsform beträgt das molare Verhältnis von Verbindung der Formel (IV) und Salpetersäure zwischen 0.9 und 1, besonders bevorzugt zwischen 0.95 und 1.05.

15

Die Nitrierung kann beispielsweise mit oder ohne durchgeführt werden, wobei das organische Lösungsmittel unter den Reaktionsbedingungen inert sein soll. Besonders erwähnt seien als Vertreter für derartige organische Lösungsmittel halogenierte aliphatische Kohlenwasserstoffe wie insbesondere chlorierte aliphatische Kohlenwasserstoffe wie zum Beispiel Dichlormethan, 1,2-Dichlorethan, Tetrachlormethan und Hexachlorethan. Für die Nitrierung von Verbindungen der Formel (IV) bevorzugt ist Dichlormethan.

20

Die Nitrierung wird bevorzugt jedoch ohne organisches Lösungsmittel durchgeführt.

25

Die Stoffmengenkonzentration der Verbindung der Formel (IV) im Reaktionsmedium kann beispielsweise 0.2 bis 3 mol/l betragen, bevorzugt 0.3 bis 1.5 mol/l.

Die Nitrierung kann beispielsweise in einem Temperaturbereich von -10 und 50°C durchgeführt werden, bevorzugt zwischen -10 und 20°C , besonders bevorzugt zwischen -5 und 10°C .

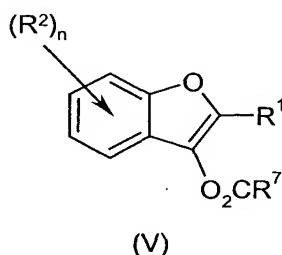
30

Das erfindungsgemäße Verfahren kann unter einer Inertgasatmosphäre bei Normaldruck durchgeführt werden, wobei beispielsweise folgendermaßen vorgegangen werden kann: Zum Beispiel kann die Schwefelsäure vorgelegt werden und dann die Verbindung der Formel (IV) und die Salpetersäure zudosiert werden. Es kann ferner auch die Schwefelsäure und die Salpetersäure vorgelegt und dann, vorzugsweise in Portionen, die Verbindung der Formel (IV) zugesetzt werden.

Die Reaktionsdauer kann je nach eingesetzter Menge beispielsweise und bevorzugt 3 bis 10 Stunden betragen.

Zur Isolierung des Produktes können die bei Nitrierungsreaktionen üblichen, dem Fachmann bekannten Techniken angewandt werden. Für das erfindungsgemäße Verfahren bevorzugt ist ein Überführen der Reaktionsmischung auf Eis oder Eiswasser und anschließende Filtration oder Extraktion.

In bevorzugter Weise können die Verbindungen der Formel (IV) durch Hydrolyse von Verbindungen der Formel (V) erhalten werden,



in der

R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) genannte Bedeutung einschließlich der Vorzugsbereiche besitzen und

R^7 für C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl, C_4 - C_{24} -Aryl oder C_1 - C_{12} -Fluoralkyl steht.

R^7 steht bevorzugt für C_1 - C_4 -Alkyl und besonders bevorzugt für Methyl.

Die Hydrolyse kann dabei durch Säure, Base, Metallionen, Enzyme oder Nukleophile, gegebenenfalls in katalytischen Mengen und gegebenenfalls in Gegenwart eines organischen Lösungsmittels durchgeführt werden.

5

Vorzugsweise werden Basen wie beispielsweise wässrige Amine, wie insbesondere wässriges Ammoniak, Hydroxide oder Carbonate wie insbesondere NaOH und KOH oder wässrige Säuren wie beispielsweise Salzsäure, Schwefelsäure, Phosphorsäure, Hydrogensulfate, Carbonsäuren wie beispielsweise Ameisensäure oder Essigsäure, sowie Sulfonsäuren, wie zum Beispiel Methansulfonsäure oder *para*-Toluolsulfonsäure in unterschiedlichen Konzentrationen eingesetzt.

10

Besonders bevorzugt werden Säuren eingesetzt, ganz besonders bevorzugt Salzsäure, Schwefelsäure oder Phosphorsäure, wobei 6N Salzsäure noch weiter bevorzugt ist.

15

Die Säure wird dabei vorzugsweise in solchen Mengen eingesetzt, dass das molare Verhältnis von Verbindungen der Formel (V) zu Säure 1:1 bis 1:100, bevorzugt 1:1,1 bis 1:10 und besonders bevorzugt 1:5 bis 1:6 beträgt.

20

In einer bevorzugten Ausführungsform kann zur Verbesserung der Löslichkeit der Verbindungen der Formel (V) ein organisches Lösungsmittel eingesetzt werden. Weiterhin ist auch intensives Rühren sowie die Anwendung von Ultraschall oder von Phasentransferkatalysatoren möglich. Als organische Lösungsmittel bevorzugt sind aliphatische C₁-C₆-Alkohole oder cyclische Ether. Besonders bevorzugt wird Ethanol eingesetzt.

25

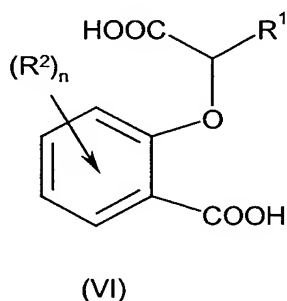
Die Reaktion kann bei Temperaturen von 25 bis 200°C durchgeführt werden, bevorzugt bei 60 bis 100°C, besonders bevorzugt 70 bis 78°C.

30

Die Reaktionsdauer kann beispielsweise 0.5 bis 24 Stunden betragen, bevorzugt sind 1 bis 6 Stunden.

Als Verbindungen der Formel (V) sind solche von der Erfindung umfasst, in denen R^2 und n die unter der Formel (I) genannten Bedeutungen einschließlich der Vorzugsbereiche besitzen, R^7 oben genannte Bedeutung einschließlich deren Vorzugsbereiche besitzt und R^1 für n-Butyl steht. Eine besonders bevorzugte Verbindung der Formel (V) ist 3-Acetoxy-2-(n-butyl)-benzofuran.

Die Verbindungen der Formel (V) können in besonders vorteilhafter Weise durch Cyclisierung-Decarboxylierung von Verbindungen der Formel (VI),



in der R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) genannte Bedeutung einschließlich der Vorzugsbereiche besitzen

in Gegenwart mindestens einer Verbindung der Formel (RIII)



in der

R^7 die unter der Formel (V) genannte Bedeutung einschließlich der Vorzugsbereiche besitzt und

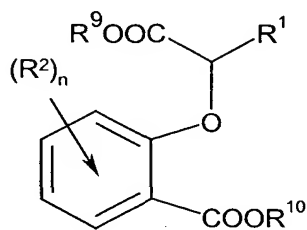
R^8 für $-O_2CR^7$, Hydroxy oder OM steht, wobei M für ein Erdalkali- oder Alkalimetall steht,

erhalten werden.

Die Reaktion wird bevorzugt in Gegenwart einer Mischung von Verbindungen der Formel (RIII) durchgeführt, wobei jeweils ein Anhydrid, vorzugsweise ein Homoanhydrid $(R^7CO)_2O$, ein Alkalimetallsalz und eine freie Säure eingesetzt wird. Vorzugsweise sind in den genannten Verbindungen die Reste R^7 jeweils identisch. Besonders bevorzugt werden Mischungen von Natriumacetat, Essigsäure und Essigsäureanhydrid eingesetzt. Bevorzugt ist dabei ein Stoffmengenverhältnis von (0,8 bis 1,5):(2 bis 4):(3 bis 8), besonders bevorzugt von etwa 1:3:5.

Die Reaktionstemperatur kann beispielsweise 20 bis 150°C betragen, bevorzugt 60 bis 150°C und besonders bevorzugt 120 bis 140°C.

In bevorzugter Weise können die Verbindungen der Formel (VI) durch Hydrolyse von Verbindungen der Formel (VII) erhalten werden



(VII)

in der

R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) genannte Bedeutung einschließlich der Vorzugsbereiche besitzen und

R^9 und R^{10} jeweils unabhängig voneinander für C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl oder C_4 - C_{24} -Aryl stehen und maximal ein Rest R^9 oder R^{10} für Wasserstoff stehen kann.

Bevorzugt stehen R^9 und R^{10} jeweils unabhängig voneinander für C_1 - C_4 -Alkyl, besonders bevorzugt jeweils unabhängig voneinander für Methyl oder Ethyl und ganz besonders bevorzugt jeweils identisch für Methyl oder Ethyl.

5

Die Hydrolyse kann dabei durch Säure, Base, Metallionen, Enzyme oder Nucleophile, gegebenenfalls in katalytischen Mengen und gegebenenfalls in Gegenwart eines organischen Lösungsmittels durchgeführt werden.

10

Vorzugsweise werden Basen wie beispielsweise wässrige Amine wie insbesondere wässriges Ammoniak, Hydroxide wie insbesondere LiOH, NaOH, KOH und $Ca(OH)_2$, Carbonate wie Na_2CO_3 , K_2CO_3 oder $CaCO_3$ oder wässrige Säuren wie beispielsweise Salzsäure, Schwefelsäure, Phosphorsäure, Hydrogensulfate, Carbonsäuren wie beispielsweise Ameisensäure oder Essigsäure, sowie Sulfonsäuren, wie zum Beispiel Methansulfonsäure oder *para*-Toluolsulfonsäure eingesetzt.

20

In einer bevorzugten Ausführungsform wird die Hydrolyse in Gegenwart von Basen durchgeführt, wobei der Einsatz von LiOH, NaOH, KOH oder $Ca(OH)_2$ bevorzugt ist. Besonders bevorzugt ist der Einsatz von Natronlauge mit einem Gehalt von 5 bis 25 Gew.-%. Weiterhin kann in einer bevorzugten Ausführungsform zur Verbesserung der Löslichkeit der Verbindungen der Formel (VII) ein organisches Lösungsmittel eingesetzt werden.

25

Zur effizienten Verseifung der Estergruppen wird die Base vorzugsweise in solchen Mengen eingesetzt, dass das molare Verhältnis von Base zu Verbindungen der Formel (VII) 1,5:1 bis 20:1, bevorzugt 2:1 bis 7:1 und besonders bevorzugt 3:1 bis 5:1 beträgt.

30

Zur Verbesserung der Löslichkeit des Substrates kann ein organisches Lösungsmittel eingesetzt werden. Weiterhin ist intensives Rühren sowie die Anwendung von Ultra-

schall oder von Phasentransferkatalysatoren möglich. Als organische Lösungsmittel werden für das erfindungsgemäße Verfahren bevorzugt aliphatische C₁-C₆-Alkohole oder cyclische Ether verwendet. Besonders bevorzugt werden Methanol oder Ethanol eingesetzt.

5

Die Reaktion kann bei Temperaturen von 20 bis 200°C, vorzugsweise bei 40 bis 75°C und besonders bevorzugt bei 40 bis 60°C durchgeführt werden.

10

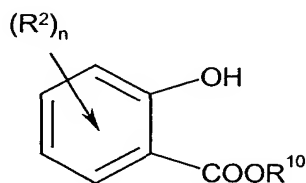
Als Verbindungen der Formel (VII) sind solche von der Erfindung umfasst, in denen R² und n die unter der Formel (I) genannten Bedeutungen einschließlich der Vorzugsbereiche besitzen, R⁹ und R¹⁰ oben genannte Bedeutung einschließlich deren Vorzugsbereiche besitzen und R¹ für n-Butyl steht. Als Verbindungen der Formel (VII) seien genannt:

15

2-(1-Methoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäuremethylester, 2-(1-Methoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäureethylester, 2-(1-Ethoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäureethylester und 2-(1-Ethoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäuremethylester, 2-(1-Methoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäure, 2-(1-Ethoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäure, 2-(1-Carboxy-hexoxy)-benzoesäureethylester und 2-(1-Carboxy-hexoxy)-benzoesäuremethylester.

20

In bevorzugter Weise können die Verbindungen der Formel (VII) durch Umsetzung von Verbindungen der Formel (VIII),



(VIII)

25

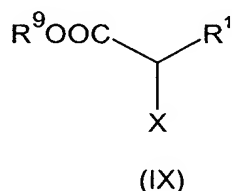
in der

R^2 und n die unter der Formel (I) genannten Bedeutungen einschließlich der Vorzugsbereiche besitzen und

R^{10} für Wasserstoff, C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl oder C_4 - C_{24} -Aryl steht

5

mit Verbindungen der Formel (IX) erhalten werden



10

in der

R^1 die unter der Formel (I) genannten Bedeutungen einschließlich der Vorzugsbereiche besitzt

R^9 für Wasserstoff, C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl oder C_4 - C_{24} -Aryl steht und

15

X für Chlor, Brom, Iod oder $R^{11}SO_3^-$ steht, wobei R^{11} für C_1 - C_{12} -Alkyl, C_4 - C_{24} -Aryl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl oder C_1 - C_{12} -Fluoralkyl steht.

Vorzugsweise steht R^{11} für C_1 - C_4 -Alkyl oder C_4 - C_{24} -Aryl, besonders bevorzugt für Methyl, Ethyl, Phenyl, o-, m- oder p-Tolyl oder Trifluormethyl.

20

Bevorzugt steht X für Chlor oder Brom, besonders bevorzugt für Brom.

Als Verbindungen der Formel (VIII) werden bevorzugt o-Hydroxybenzoesäuremethylester und o-Hydroxybenzoesäureethylester eingesetzt.

25

Als Verbindungen der Formel (IX) werden bevorzugt die 2-Bromcarbonsäuremethyl- oder -ethylester wie insbesondere 2-Brom-hexansäuremethyl- oder -ethylester eingesetzt.

5 Die Umsetzung von Verbindungen der Formel (VIII) mit Verbindungen der Formel (IX) zu Verbindungen wird vorzugsweise in Gegenwart von Base durchgeführt. Alternativ dazu kann die Verbindung der Formel (VIII) zunächst in das entsprechende Phenolat überführt werden und als solches in der Reaktion eingesetzt werden.

10

Die Reaktion kann in einem organischen Lösungsmittel durchgeführt werden. Ferner ist eine Reaktion auch in Wasser in Gegenwart eines Phasentransferkatalysators möglich. Für das erfindungsgemäße Verfahren werden bevorzugt polare protische oder aprotische Lösungsmittel eingesetzt, wie zum Beispiel Ketone wie Aceton, Amide wie N,N-Dimethylformamid oder N,N-Dimethylacetamid, Lactame wie 1-Methylpyrrolidin-2-on, Ether wie Tetrahydrofuran oder Dioxan, Nitrile wie Acetonitril oder Benzonitril oder Alkohole, wie Methanol oder Ethanol. Noch weiter bevorzugt für das erfindungsgemäße Verfahren sind Aceton oder Acetonitril.

15

20

Gegebenenfalls kann die Reaktion unter einer Inertgasatmosphäre, z.B. einer Argonatmosphäre, durchgeführt werden.

Als Basen werden solche eingesetzt, die die Verbindungen der Formel (VIII) an der Phenolfunktion zumindest teilweise deprotonieren können.

25

Es können beispielsweise anorganische Basen oder organische Basen eingesetzt werden. Als organische Basen können bevorzugt tertiäre Amine wie Triethylamin oder Alkalimetall-alkoholate wie Natriummethylat oder -ethylat verwendet werden, als anorganische Basen beispielsweise Alkali- oder Erdalkalimetallhydroxide, -carbonate oder -hydrogencarbonate. Bevorzugte Basen sind Alkalimetallcarbonate, besonders Kaliumcarbonat oder Natriumcarbonat.

30

Das Stoffmengenverhältnis der eingesetzten Verbindungen der Formel (IX) und der Verbindungen der Formel (VIII) wird vorteilhafterweise so gewählt, dass es zwischen 1.0 und 1.2 liegt.

5

Das Stoffmengenverhältnis zwischen der eingesetzten Base und der eingesetzten Verbindungen der Formel (VIII) wird vorteilhafterweise zwischen 1.0 und 1.5 gewählt, wobei ein Verhältnis zwischen 1.1 und 1.3 bevorzugt ist.

10

Die Reaktion kann beispielsweise bei Temperaturen von 0 bis 150°C durchgeführt werden, bevorzugt sind Reaktionstemperaturen von 50 bis 100°C, besonders bevorzugt 70 bis 80°C.

15

Gegebenenfalls können die Verbindungen der allgemeinen Formel (VI) auch direkt, ohne Isolierung der Verbindungen der Formel (VII), durch Umsetzung von Verbindungen der Formel (VIII) mit Verbindungen der Formel (IX) mit gleichzeitig stattfindender Hydrolyse der Esterfunktionen in einem Eintopfverfahren hergestellt werden.

20

Verbindungen der Formel (VI) können alternativ auch so hergestellt werden, dass solche Verbindungen der Formel (VIII) mit solchen Verbindungen der Formel (IX) umgesetzt werden, in denen R⁹ und R¹⁰ jeweils für Wasserstoff stehen. Bei dieser Umsetzung wird die Basenmenge vorteilhafterweise entsprechend erhöht.

25

Die Erfindung umfasst neben einem Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (I) aus Verbindungen der Formel (II) auch Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (I) aus Verbindungen der Formel (III), (IV), (V), (VI), (VII), ((VIII) und (IX), die jeweils über die beschriebenen Zwischenstufen verlaufen.

30

Weiterhin umfasst die Erfindung Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (II) aus Verbindungen der Formel (III) sowie jeweils aus den Verbindungen

(IV), (V), (VI), (VII), (VIII) und (IX) die jeweils über die beschriebenen Zwischenstufen verlaufen.

5 Weiterhin umfasst die Erfindung Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (III) aus Verbindungen der Formel (IV) sowie jeweils aus den Verbindungen (V), (VI), (VII), (VIII) und (IX), die jeweils über die beschriebenen Zwischenstufen verlaufen.

10 Die erfindungsgemäß hergestellten Verbindungen der Formeln (I), (II) und (III) eignen sich insbesondere zur Herstellung von Arzneimitteln und physiologisch aktiven Stoffen und zur Anwendung in einem Verfahren zur Herstellung von Arzneimitteln und physiologisch aktiven Stoffen.

15 Bevorzugte Arzneimittel und physiologisch aktive Stoffe sind dabei solche, die zur Behandlung von Herzrhythmusstörungen eingesetzt werden. Ein besonders bevorzugter physiologisch aktiver Stoff ist Dronedarone.

20 Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, dass 5-Nitrobenzofurane, 5-Nitro-2,3-dihydrobenzofuran-3-ole und 5-Nitro-3(2H)-benzofuranone über einen hoch-effizienten und ökonomischen Weg zugänglich sind und Syntheseverfahren für ein breites Spektrum an potentiellen Entwicklungskandidaten eröffnet werden.

Beispiele:**Beispiel 1:** Synthese von 2-(1-Methoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäuremethylester

5 In einem 250 ml-Kolben wurden 15.2 g Salicylsäuremethylester und 18.0 g Kaliumcarbonat in 125 ml Acetonitril unter einer Argonatmosphäre vorgelegt und bei Raumtemperatur 20.9 g 2-Bromhexansäuremethylester zugegeben. Die farblose Suspension wurde 16 Stunden lang unter Rückfluss und Rühren erhitzt und der Reaktionsfortschritt durch Dünnschichtchromatographie kontrolliert. Nach Abkühlen auf Raumtemperatur wurde die Suspension filtriert und der Rückstand mit Aceton gewaschen. Nach Einengen des Filtrats im Vakuum wurden 27.8 g (99 % d. Th.) 2-(1-Methoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäuremethylester als gelbes Öl erhalten.

Beispiel 2: Synthese von 2-(1-Carboxyhexoxy)-benzoesäure

15 In einem 250 ml-Kolben wurden 13.0 g 2-(1-Methoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäuremethylester in Methanol gelöst und eine Lösung von 9.1 g Natriumhydroxid in 40 ml Wasser zugegeben. Das Reaktionsgemisch wurde bei 40°C eine Stunde lang gerührt, wobei sich ein Niederschlag bildete. Dieser wurde nach Abkühlen auf Raumtemperatur durch Zugabe von weiterem Methanol und Natronlauge in Lösung gebracht. Das Reaktionsgemisch wurde mit Dichlormethan gewaschen und die wässrige Phase anschließend unter Eiskühlung mit konzentrierter Salzsäure auf einen pH-Wert von 0 gebracht. Dabei fiel ein farbloser Feststoff aus, der abfiltriert und getrocknet wurde. Auf diese Weise wurden 10.1 g (87 % d. Th. 2-(1-Carboxyhexoxy)-benzoesäure erhalten.

Beispiel 3: Synthese von 3-Acetoxy-2-butylbenzofuran

30 In einem 25 ml-Kolben wurden 5.0 g 2-(1-Carboxyhexoxy)-benzoesäure und 1.6 g Natriumacetat vorgelegt und mit 3.4 ml Eisessig und 9.4 ml Essigsäureanhydrid versetzt. Die farblose Suspension wurde 4 Stunden lang auf Rückfluss erhitzt. Nach

Abkühlen, Überführen des Reaktionsgemisches auf Eiswasser, Extraktion mit Dichlormethan, Trocknen der vereinigten organischen Phasen über Natriumsulfat und Entfernen des Lösungsmittels erhielt man ein gelbes Öl, in dem laut GC das Edukt und das Produkt in einem ungefähren Verhältnis (Flächenprozent) von 50:50 vorhanden waren.

Dieses Öl wurde nochmals mit 1.6 g Natriumacetat, 3.4 ml Eisessig und 9.4 ml Essigsäureanhydrid versetzt und wiederum 4 Stunden lang auf Rückfluss erhitzt. Nach Abkühlen und gleicher Aufarbeitung wie oben beschrieben, erhielt man 4.3 g (92 % d. Th.) 3-Acetoxy-2-butylbenzofuran als hellgelbes Öl.

Beispiel 4: Synthese von 2-Butyl-3(2H)-benzofuranon

In einem 100 ml-Kolben wurden 4.6 g 3-Acetoxy-2-butylbenzofuran in 20 ml Ethanol gelöst und 20 ml 6 N Salzsäure zugegeben. Es wurde 4 Stunden lang auf Rückfluss erhitzt. Nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur wurde mit Natriumhydroxid ein pH-Wert von 4 bis 6 eingestellt und das Ethanol abdestilliert. Danach wurde mit Dichlormethan extrahiert. Nach Trocknen der vereinigten organischen Phasen über Natriumsulfat und Entfernen des Lösungsmittels erhielt man 2.8 g (76 % d. Th.) 2-Butyl-3(2H)-benzofuranon als gelbes Öl.

Beispiel 5: Synthese von 2-Butyl-5-nitro-3(2H)-benzofuranon

In einem 50 ml-Kolben wurden 2.9 ml konzentrierte Schwefelsäure vorgelegt und auf 5°C gekühlt. Dann wurde 1.0 g 2-Butyl-3(2H)-benzofuranon langsam zugegeben, wobei sich eine bräunliche Färbung des Reaktionsgemisches ergab. Es wurde 15 Minuten gerührt. Anschließend wurde langsam 0.7 g Nitriersäure so zugetropft, dass die Temperatur nicht wesentlich über 5°C stieg. Danach wurde die Reaktionsmischung auf Eis gegossen, gerührt und mit Dichlormethan extrahiert. Die Dichlormethan-Extrakte wurden mit Wasser gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und im Vakuum bis zur Trockne eingeeengt. Das so erhaltene Material (1.0

g) wies nach GC einen Gehalt von ca. 70 % (Flächenprozent) an 2-Butyl-5-nitro-3(2H)-benzofuranon auf. Eine weitere Reinigung kann durch Säulenchromatographie (Eluent: Hexan:Ethylacetat = 10:1) erfolgen.

- 5 ^1H NMR (CDCl_3 , 400 MHz): δ = 8.49 (d, J = 2.4 Hz, 1 H, Ar-H), 8.45 (dd, J_1 = 9.0 Hz, J_2 = 2.4 Hz, 1 H, Ar-H), 7.17 (d, J = 9.0 Hz, 1 H, Aryl-H), 4.69 (dd, J_1 = 8.0 Hz, J_2 = 4.4 Hz, 1 H, O=C-CH), 2.0 – 1.9 (2 mal m, 2 H, CH-CH₂), 1.40 (m, 2 H, CH₂), 1.33 (m, 2 H, CH₂), 0.85 (t, J = 7.2 Hz, 3 H, CH₃).

10 **Beispiel 6:** Synthese von 2-Butyl-5-nitro-2,3-dihydro-benzofuran-3-ol

- In einem 50 ml-Kolben wurden 700 mg 2-Butyl-5-nitro-3(2H)-benzofuranon in 10 ml Ethanol vorgelegt und auf 0°C gekühlt. Dazu wurde eine Lösung von 230 mg NaBH₄ in 5 ml Ethanol getropft, wobei sich sofort eine intensive Rotfärbung ein-
- 15 stellte. Man ließ auf Raumtemperatur kommen und erhitze anschließend kurzzeitig auf Rückfluss. Nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur wurde das Reaktionsgemisch in Wasser und Dichlormethan aufgenommen, die organische Phase abgetrennt und die wässrige Phase nochmals mit Dichlormethan extrahiert. Nach Trocknung der vereinigten organischen Phasen über Natriumsulfat, Entfernen der Lösungsmittel im
- 20 Vakuum und Säulenchromatographie (Eluent: Hexan:Ethylacetat = 5:1) wurden 400 mg (57 % d. Th.) 2-Butyl-5-nitro-2,3-dihydro-benzofuran-3-ol erhalten.

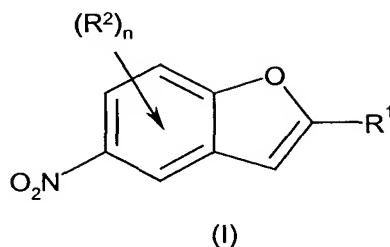
Beispiel 7: Synthese von 2-Butyl-5-nitrobenzofuran

- 25 In einem 50 ml-Kolben wurden 300 mg 2-Butyl-5-nitro-2,3-dihydro-benzofuran-3-ol in Ethanol vorgelegt und 1 ml konzentrierte Schwefelsäure zugesetzt. Anschließend wurde 4 Stunden lang auf Rückfluss erhitzt. Nach dem Abkühlen setzte man 10 ml Wasser zu, destillierte das Ethanol ab und extrahierte mit Dichlormethan. Nach Waschen der organischen Phase mit Natriumhydrogencarbonatlösung, Trocknen über
- 30 Natriumsulfat und Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum wurden 220 mg (80 % d. Th.) 2-Butyl-5-nitrobenzofuran als gelbes Öl erhalten.

Patentansprüche

1. Verbindungen der Formel (I),

5



in der

10

- R^1 für Wasserstoff oder C_1 - C_{12} -Alkyl steht und

15

- R^2 jeweils unabhängig steht für: Fluor, Chlor, Brom, Iod, C_1 - C_{12} -Alkyl, C_1 - C_{12} -Alkoxy, Hydroxy, NR^3R^4 oder $CONR^3R^4$, wobei R^3 und R^4 jeweils unabhängig voneinander für Wasserstoff oder C_1 - C_{12} -Alkyl steht oder NR^3R^4 zusammen für einen cyclischen Aminorest mit 4 bis 12 Kohlenstoffatomen steht, COO -(C_1 - C_{12} -Alkyl), $-COO$ (C_4 - C_{24} -Aryl), $-COO$ (C_5 - C_{25} -Arylalkyl), CO (C_1 - C_{12} -Alkyl), CO (C_4 - C_{24} -Aryl) oder C_1 - C_{12} -Fluoralkyl und

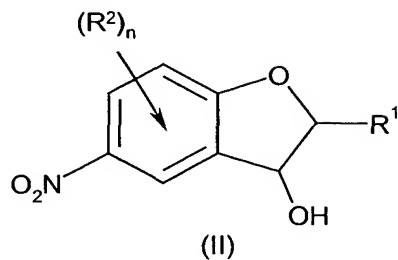
20

- n für Null, eins zwei oder drei steht oder für den Fall dass n zwei oder drei ist, zwei benachbarte Substituenten R^2 Teil eines annelierten Ringsystems sein können, das seinerseits gegebenenfalls mit den für R^2 vorstehend genannten Resten substituiert sein kann, wobei

25

- 2-n-Butyl-5-nitrobenzofuran ausgenommen ist.

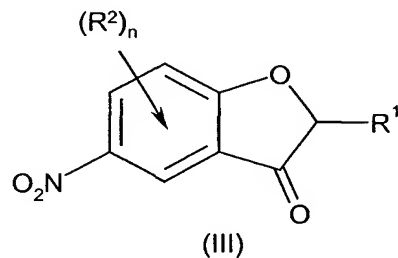
2. Verbindungen der Formel (II),



- 5 in der R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) in Anspruch 1 genannte Bedeutung besitzen.

3. 2-n-Butyl-5-nitro-2,3-dihydrobenzofuran-3-ol.

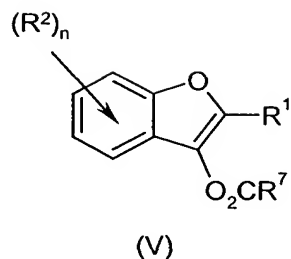
- 10 4. Verbindungen der Formel (III),



- 15 in der R^2 und n die unter der Formel (I) in Anspruch 1 genannte Bedeutung besitzen und R^1 für n-Butyl steht.

5. 2-n-Butyl-5-nitro-3(2H)-benzofuranon.

6. Verbindungen der Formel (V),



in der

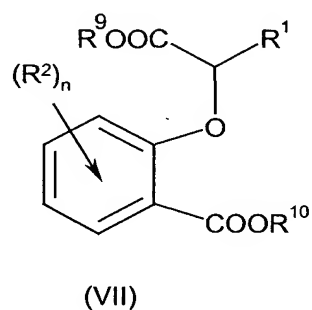
5 R^2 und n die unter der Formel (I) in Anspruch 1 genannte Bedeutung besitzen

R^1 für n-Butyl und

10 R^7 für C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl, C_4 - C_{24} -Aryl oder C_1 - C_{12} -Fluoralkyl steht.

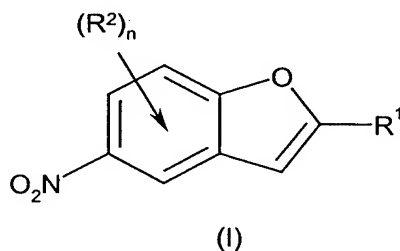
7. 3-Acetoxy-2-(n-butyl)-benzofuran.

15 8. Verbindungen der Formel (VII),



20 in der R^2 und n die unter der Formel (I) in Anspruch 1 genannte Bedeutung besitzen, R^1 für n-Butyl und R^9 und R^{10} unabhängig voneinander für C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl oder C_4 - C_{24} -Aryl stehen und weiterhin maximal ein Rest R^9 oder R^{10} für Wasserstoff steht.

9. 2-(1-Methoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäuremethylester, 2-(1-Methoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäureethylester, 2-(1-Ethoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäureethylester, 2-(1-Ethoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäuremethylester, 2-(1-Methoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäure, 2-(1-Ethoxycarbonyl-hexoxy)-benzoesäure, 2-(1-Carboxy-hexoxy)-benzoesäureethylester und 2-(1-Carboxy-hexoxy)-benzoesäuremethylester.
10. Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (I),



in der

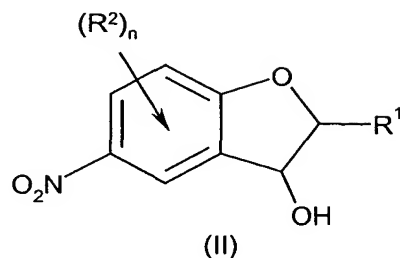
- R^1 für Wasserstoff oder C_1 - C_{12} -Alkyl und R^2 jeweils unabhängig stehen für: Fluor, Chlor, Brom, Iod, C_1 - C_{12} -Alkyl, C_1 - C_{12} -Alkoxy, Hydroxy, NR^3R^4 oder $CONR^3R^4$, wobei R^3 und R^4 jeweils unabhängig voneinander für Wasserstoff oder C_1 - C_{12} -Alkyl steht oder NR^3R^4 zusammen für einen cyclischen Aminorest mit 4 bis 12 Kohlenstoffatomen steht, COO -(C_1 - C_{12} -Alkyl), $-COO$ (C_4 - C_{24} -Aryl), $-COO$ (C_5 - C_{25} -Arylalkyl), CO (C_1 - C_{12} -Alkyl), CO (C_4 - C_{24} -Aryl) oder C_1 - C_{12} -Fluoralkyl und

• n für Null, eins zwei oder drei steht oder für den Fall dass n zwei oder drei ist, zwei benachbarte Substituenten R^2 Teil eines annelierten Ringsystems sein können, das seinerseits gegebenenfalls mit den für R^2 vorstehend genannten Resten substituiert sein kann

dadurch gekennzeichnet, dass

Verbindungen der Formel (II),

5



in der R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) genannte Bedeutung besitzen,

10

durch Dehydratisierung in Verbindungen der Formel (I) überführt werden.

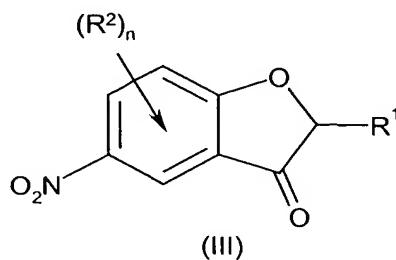
11. Verfahren gemäß Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass 2-(n-Butyl)-5-nitrobenzofuran hergestellt wird.

15

12. Verfahren gemäß mindestens einem der Ansprüche 10 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass zur Dehydratisierung Protonensäuren oder Hydroxide eingesetzt werden.

20

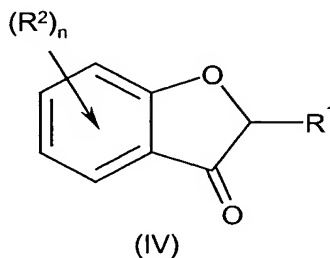
13. Verfahren gemäß mindestens einem der Ansprüche 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbindungen der Formel (II) durch Reduktion von Verbindungen der Formel (III) erhalten werden,



in der R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) in Anspruch 10 genannte Bedeutung besitzen.

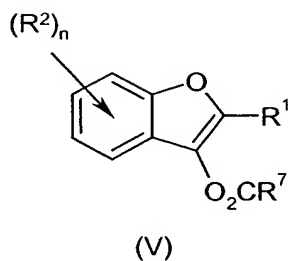
- 5 14. Verfahren gemäß Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Reduktion der Verbindungen der Formel (III) durch Aluminium-Wasserstoff- oder Bor-Wasserstoff-Verbindungen erfolgt.

- 10 15. Verfahren gemäß mindestens einem der Ansprüche 13 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbindungen der Formel (III) durch Nitrierung von Verbindungen der Formel (IV) erhalten werden,



- 15 in der R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) genannten Bedeutungen besitzen.

- 20 16. Verfahren gemäß Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbindungen der Formel (IV) durch Hydrolyse von Verbindungen der Formel (V) erhalten werden

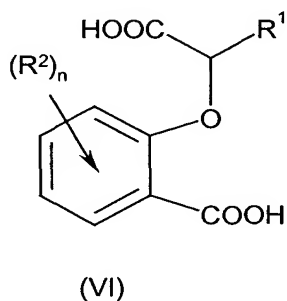


in der

R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) in Anspruch 10 genannte Bedeutung besitzen und

5 R^7 für C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl, C_4 - C_{24} -Aryl oder C_1 - C_{12} -Fluoralkyl steht.

10 17. Verfahren gemäß Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbindungen der Formel (V) durch Cyclisierung-Decarboxylierung von Verbindungen der Formel (VI),



15 in der R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) in Anspruch 10 genannte Bedeutung besitzen,

in Gegenwart mindestens einer Verbindung der Formel (RIII)



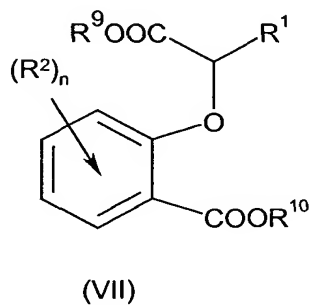
20 in der

R^7 die unter der Formel (V) genannte Bedeutung besitzt und

25 R^8 für $-O_2CR^7$, Hydroxy oder OM steht, wobei M für ein Erdalkali- oder Alkalimetall steht,

hergestellt werden.

18. Verfahren gemäß Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbindungen der Formel (VI) durch Hydrolyse von Verbindungen der Formel (VII) erhalten werden



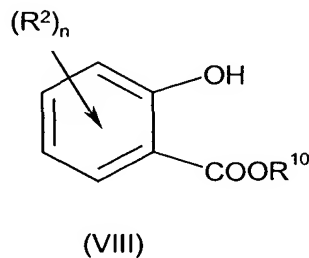
in der

R^1 , R^2 und n die unter der Formel (I) genannte Bedeutung besitzen und

R^9 und R^{10} jeweils unabhängig voneinander für Wasserstoff, C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl oder C_4 - C_{24} -Aryl stehen.

15

19. Verfahren gemäß Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbindungen der Formel (VII) durch Umsetzung von Verbindungen der Formel (VIII),



20

21. Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (II), dadurch gekennzeichnet, dass es Reaktionsschritte gemäß mindestens einem der Ansprüche 13 bis 20 umfasst.

5

22. Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (III), dadurch gekennzeichnet, dass es Reaktionsschritte gemäß mindestens einem der Ansprüche 15 bis 20 umfasst.

10

23. Verwendung von Verbindungen gemäß Ansprüchen 1 bis 9 oder Verbindungen, die gemäß mindestens einem der Ansprüche 10 bis 22 hergestellt wurden zur Herstellung von Arzneimitteln und physiologisch aktiven Stoffen und zur Anwendung in einem Verfahren zur Herstellung von Arzneimitteln und physiologisch aktiven Stoffen.

15

24. Verwendung gemäß Anspruch 23, dadurch gekennzeichnet, dass Arzneimittel und physiologisch aktiven Stoffen solche sind, die zur Behandlung von Herzrhythmusstörungen eingesetzt werden.

20

25. Verwendung gemäß Anspruch 24, dadurch gekennzeichnet, der physiologisch aktive Stoff Dronedarone ist.

5-Nitrobenzofurane

Z u s a m m e n f a s s u n g

Die vorliegende Erfindung betrifft 5-Nitrobenzofurane, ein Verfahren zur Herstellung von 5-Nitrobenzofuranen sowie 5-Nitro-2,3-dihydrobenzofuran-3-ole, ein Verfahren zu deren Herstellung und Zwischenprodukte.

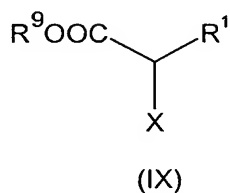
in der

R^2 und n die unter der Formel (I) in Anspruch 10 genannten Bedeutungen besitzen und

5

R^{10} die unter der Formel (VII) genannte Bedeutung besitzt

mit Verbindungen der Formel (IX) erhalten werden,



10

in der

R^1 die unter der Formel (I) in Anspruch 10 genannten Bedeutungen besitzt und

15

R^9 die unter der Formel (VII) genannte Bedeutung besitzt und

X für Chlor, Brom, Iod oder $R^{11}SO_3^-$ steht, wobei

20

R^{11} für C_1 - C_{12} -Alkyl, C_4 - C_{24} -Aryl, C_5 - C_{25} -Arylalkyl oder C_1 - C_{12} -Fluoralkyl steht.

25

20. Verfahren gemäß Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbindungen der Formel (VI) durch Umsetzung von Verbindungen der Formel (VIII) mit Verbindungen der Formel (IX) unter gleichzeitig stattfindender Hydrolyse der Esterfunktionen in einer Eintopfreaktion hergestellt werden.